FASE ON LINE SERIE ZEN

POTENCIAS 6 y 10 KVA

ELECTRÓNICA INDUSTRIAL Y SERVICIOS



3 AÑOS GARANTÍA

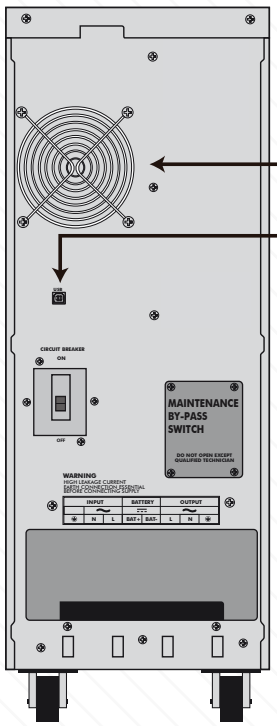
BENEFICIOS

- Mejor **RELACIÓN COSTO BENEFICIO.**
- Ideal para la Protección de Servidores, Equipos Médicos, Industriales y de Telecomunicaciones.
- Panel de fácil acceso con **PANTALLA LCD RETROILUMINADA.**
- Software de administración para el **MONITOREO REMOTO, EN TIEMPO REAL, LAS 24H DEL DÍA A SU PC - Exclusivo puerto USB.**

ASESORÍA, SOPORTE y PRESTIGIO de ELISE.



Software de Monitoreo



ZEN 6K / 10K

CALIDAD CERTIFICADA ISO 9001 CERTIFIED QUALITY

Fabricado bajo norma: ISO 9001

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Modelo		ZEN-6K	ZEN-10K
	Potencia VA / W		6000VA / 5400W	10000VA / 9000W
Entrada	Alimentación AC		Monofásico con línea a tierra	
	Rango de Voltaje		Desde 120VAC →274 VAC	
	Voltaje de Entrada		220 VAC (configurable a 200/208/220/230/240)	
	Factor de Potencia		≥0.99	
	THDI de Entrada		≤10% a 220VAC, con carga no lineal (RCD load)	
	Rango de Frecuencia		46 Hz ~ 64 Hz	
	Grupo Electrógeno		Si, Compatible con GE (requiere GE de al menos, doble potencia que UPS)	
	Rango para By-Pass		60 VAC ~ 300 VAC (configurable por software)	
Salida	Salida del Sistema		Monofásico con línea a tierra	
	Voltaje de Salida		220 VAC (configurable a 200/208/220/230/240)	
	Factor de Potencia		0.9	
	Precisión de Voltaje		± 1%	
	Eficiencia		>93%	
	Frecuencia de Salida	Modo Normal	1. Sincronizada con la frecuencia de entrada entre 46 Hz ~ 64Hz	
		Modo Batería	2. Configurable por panel a 50Hz o 60Hz (60Hz estándar) cuando el UPS sale del Modo Normal	
	Precisión de Frecuencia		(±1%) 50Hz / 60Hz ± 1% (según configuración, si no hay sincronismo).	
	Capacidad de Sobrecarga (a 25°C)		de 105% hasta 125% por 60 segundos → luego pasa a by-pass	
			de 125% hasta 135% por 30 segundos → luego pasa a by-pass	
			de 135% a más por 100 msegundos → luego pasa a by-pass	
	Tiempo de Transferencia		0mseg (Modo Normal ←→ Modo Batería)	
			menor a 4 mseg (Modo Normal ←→ Modo By-pass)	
	Distorsión de Voltaje		≤6%, con carga no lineal (RCD load)	
			≤2%, con carga lineal (R load)	
	Componente DC (DC Offset)		≤ ±200mV	
	Factor de Cresta		3:1	
	Conexión de Salida		Borneras Entrada/Salida - 30Amp	Bornera Entrada/Salida - 60Amp
	Comunicación By-Pass		Puerto USB	
			By Pass de Mantenimiento incluído	
Batería	Voltaje banco de Baterías		192 VDC	
	Cantidad de Baterías		16 en serie	
	Clase de Baterías		12V / 7Ah - VRLA	12V / 9Ah - VRLA
	Corriente de Recarga		1 Amp	
Dimensiones	Medidas: Ancho x Alto x Fondo (mm)		260 x 560 x 533	
	Peso Neto / Bruto (Kg)		55 Kg	62 Kg
Ambiental	Temperatura de Trabajo		0°C - 40°C	
	Humedad Relativa		20% - 95% (Sin condensación)	
	Nivel de Ruido		< 55dB	< 60dB
	Altitud de Operación		Hasta 1,000 msnm sin derrateo (luego 10% cada 1,000 mts)	
Certificación	EMC - ESD		IEC61000-4-2 - Level 4	
	EMC - RS		IEC61000-4-3 - Level 3	
	EMC - EFT		IEC61000-4-4 - Level 4	
	EMC - Surge		IEC61000-4-5 - Level 4	
	Seguridad		Cumple con: GB4943-2001, IEC62040-1 y requerimientos CE	
	Estándar Industrial		Cumple con EN62040 y requerimientos YD/T 1095-2000	

*Imágenes Referenciales. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ELISE
ENERGY PROTECTION

Jr. Camino Real Nro. 1801 Int. B15,
Parque Industrial San Pedrito. Santiago de Surco
atencion-cliente@elise.com.pe
www.elise.com.pe
+511 4475511

CE